

螺纹接头

螺纹接头,是指带螺纹的管道连接件,是工业和生活中最常见的一种管件,螺纹接头使管道的连接变得更简单,拆卸更换也更容易,大大节省了管道连接的成本。



螺纹接头一般包括螺纹弯头、螺纹三通、螺纹活接头、螺纹管帽、螺纹管箍、螺纹异径管、螺纹堵头、补芯等。工业上用的螺纹接头一般是金属制造,耐压较高,材料有碳钢,不锈钢,合金钢,黄铜等;生活上用的螺纹接头材料一般有 PC、PVC、PE、PPR 等。

特点

- 1、接头强度高、延性好,能充分发挥钢筋母材的强度和延性。接头性能达到 JGJ107-2003 中 I 级接头标准并能断于母材。
- 2、连接方便、快捷、操作简单。
- 3、检测方便、直观。
- 4、钢筋加工直螺纹可预制,套筒可工厂化生产,不占工期,加工效率高。
- 5、施工连接时不用电、不用气、无明火作业、无漏油无污染,风雨无阻,可全天候施工。
- 6、适用性强,在狭小场地钢筋排列密集处均能灵活操作。
- 7、可连接横、竖、斜向的 HRB335、HRB400 级同径或异径钢筋。

技术指标

规格尺寸:3/8"×1/2"-4"×2"
连接方式:BSP 外螺纹×BSP 内螺纹
参考标准:公制系列(DIN)
工作压力:PN10

优点

- 1、接头强度高:根据钢材冷作硬化的原理,钢筋上滚轧出的直螺纹强度大幅提高,从而使直螺纹接头的抗拉强度高于钢筋母材的抗拉强度。
- 2、性能稳定:连接过程不受工人素质的影响,所以性能稳定。
- 3、连接速度快:因为采用场外预制,现场装配连接的方式进行,所以,预制好丝头的钢筋可以在钢筋堆放场大量预制储备。工期较紧的时候,只需在施工现场增加装配工人即可。
- 4、应用范围广:在应用范用上基本上没有任何限制,更适用于弯折钢筋、固定钢筋、钢筋笼等钢筋不能转动的场合。
- 5、便于管理:不会出现套筒和钢筋不匹配的现象,检验也比较方便。操作简单,普通工人经过几个小时的学习即可成为熟练工。
- 6、经济效益、社会效益显著:缩短施工周期,提高工程质量,降低能源消耗,利于环

境保护，减少设备投资，附加成本较低，具有明显的经济效益和社会效益。

7、劳动强度低：加工一个丝头只需要一步工序在一台专用滚丝机上即可完成。